

## DFU 911

### Unidad de filtrado de polvo para ASD

A partir del estado de fabricación 200619

Versiones de firmware:
 

- ASD 531 / 532 a partir de 01.01.xx
- ASD 533 / 535 a partir de 01.08.xx

Versiones de software:
 

- ASD Config a partir de 2.1.0
- ASD PipeFlow a partir de 2.5.0

Si se desea utilizar un detector de humos por aspiración ASD en entornos con presencia de polvo o suciedad, en la tubería de aspiración puede instalarse una unidad de filtrado de polvo DFU 911. Esto permitirá aumentar considerablemente la vida útil de los sensores de humo instalados en el ASD, al tiempo que se consigue una mayor fiabilidad frente a falsas alarmas.

La función de monitorización del filtro activable en el ASD avisa cuándo es el momento óptimo para sustituir el elemento de filtrado, una vez transcurrido un tiempo de vida útil predeterminado en función del uso.



Fig. 1 DFU 911

## Descripción

La unidad de filtrado de polvo DFU 911 se compone de una carcasa de dos piezas, la cual puede abrirse liberando las pestañas de bloqueo para sustituir el elemento de filtrado RFC 911.

La variante **DFU 911S** incluye una aleta de resorte mecánica en el fondo de la carcasa que genera un fallo de flujo de aire si el elemento de filtrado no está disponible (requisito conforme a NS 3960:2019).

La DFU 911 se fija mediante dos agujeros situados en el fondo de la carcasa. El material de fijación necesario se suministra junto con la DFU 911 (tacos S6, tirafondos Torx Ø 4,5 x 40 mm, arandelas M4 Ø 4,3/12 x 1 mm).

Los conductos de aspiración de entrada y salida van unidos mediante cierres de rosca a dos conexiones de tubo situadas una frente a otra

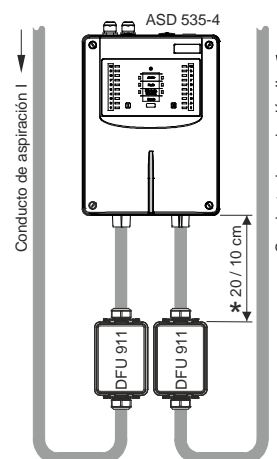


Fig. 2 Colocación de la DFU 911 en el conducto de aspiración

## Montaje / Instalación



Para instalar la unidad de filtrado de polvo DFU 911 en los sistemas de detección de incendios ASD deben observarse y seguirse las indicaciones y la información contenidas en la «**Descripción técnica**» del detector de humos por aspiración empleado. También deben observarse, en particular, las indicaciones sobre el uso y el montaje de accesorios adicionales como, por ejemplo, la trampa para polvo, el separador de agua, el dispositivo de purga automática, etc.

La unidad de filtrado de polvo DFU 911 debe instalarse preferentemente debajo del detector de humos por aspiración, justo antes de la entrada en la caja del detector. En los detectores con dos conductos de aspiración (ASD 535-2 y ASD 535-4), las dos unidades DFU 911 pueden colocarse una junto a otra a la misma altura. El espacio mínimo entre el ASD y la DFU debe ser el siguiente (véase también la Fig. 2):

- ASD 531 / 532 mín. 10 cm
- ASD 533 / 535 mín. 20 cm (\* con tapa del ASD aparcada)

Debe respetarse obligatoriamente la dirección de flujo del aire aspirado. Para ello, debe tenerse en cuenta la marca en forma de flecha situada en el interior de la DFU 911 (véase también la Fig. 3).

Para evitar daños en el elemento de filtrado RFC 911, este debe extraerse antes de montar la DFU 911.

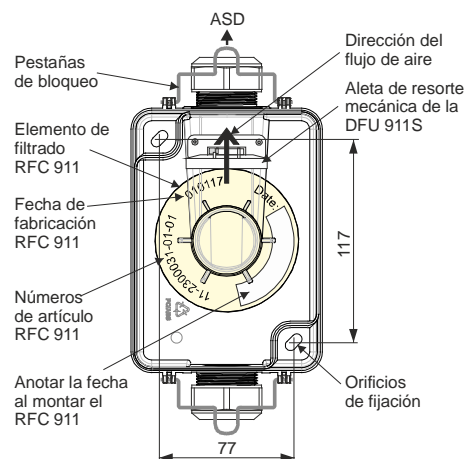


Fig. 3 Dirección de flujo de aire en la DFU 911

Antes de insertar el elemento de filtrado en la **DFU 911S** debe abrirse la solapa de resorte (Fig. 3).

Pulso para la puesta en funcionamiento o tras una sustitución, debe anotarse la fecha actual en el campo previsto a tal efecto en el elemento de filtrado RFC 911 (véase también la Fig. 3).

## Monitorización del filtro

La unidad de filtrado de polvo DFU 911 puede monitorizarse desde el ASD (esto es posible a partir de las versiones de FW/SW indicadas en la página 1). No se monitoriza el grado de suciedad del elemento de filtrado, sino únicamente un tiempo de «vida útil del filtro» preestablecido en el ASD para el uso en cuestión. Una vez transcurrido este plazo, se genera un aviso de fallo en el ASD.

Para restablecer este fallo es necesario sustituir el elemento de filtrado, lo cual debe activarse directamente en el ASD con la función «sustitución de filtro». Una vez sustituido el elemento de filtrado, el fallo podrá restablecerse en el ASD y la monitorización de la vida útil del filtro (tiempo de servicio) comenzará nuevamente a partir de «0».

Los parámetros de monitorización del filtro específicos para cada uso pueden ajustarse directamente en el ASD o a través del software «ASD Config».

Otras indicaciones sobre la monitorización del filtro se pueden consultar en la «**Descripción técnica**» del detector de humos por aspiración empleado.

## Dibujo acotado

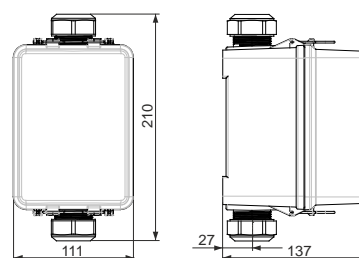


Fig. 4 Dibujo acotado y esquema de perforación del DFU 911

## Números de artículo y piezas de repuesto

Referencia	N.º de artículo	
Unidad de filtrado de polvo DFU 911	11-2300030-01-XX	
Unidad de filtrado de polvo DFU 911S	11-2300103-01-XX	
Pieza de recambio del filtro RFC 911	11-2300031-01-XX	
Pieza de recambio del filtro RFC 911VE20 (20 unid.)	11-2300031-02-XX	
Descripciones técnicas	ASD 531	T 140 416
	ASD 532	T 140 421
	ASD 533	T 140 287
	ASD 535	T 131 192

## Conservación y mantenimiento

En función del uso específico, el detector de humos por aspiración debe someterse a una inspección al menos una vez al año, la cual será llevada a cabo por el fabricante o por el personal técnico autorizado y formado por este.

Si se utiliza una unidad de filtrado de polvo DFU 911, la vida útil del elemento de filtrado será esencial para determinar la periodicidad del mantenimiento. Dependiendo de la cantidad de polvo y suciedad que exista en el edificio, la vida útil del filtro puede variar considerablemente.

El filtro de la DFU 911 debe sustituirse como máximo al finalizar el intervalo de sustitución y conforme a la siguiente tabla. Si el uso previsto no se ajusta de forma clara a ninguno de los apartados enumerados, se aplicará un intervalo de sustitución de 3 meses. Se recomienda programar el intervalo de sustitución en la función de monitorización del filtro del ASD prevista a tal efecto, con el fin de recibir el aviso correspondiente y garantizar la sustitución oportuna del filtro.

Presencia de polvo o suciedad esperada	Aplicaciones típicas	No necesita filtro	12 meses	3 meses
Baja o escasa presencia de polvo o suciedad	Infraestructura informática	X		
	Zonas asépticas	X		
Presencia media de polvo o suciedad	Almacenes con o sin operación con carretilla elevadora		X	
	Falsos techos/falsos suelos		X	
	Edificios públicos		X	
	Túneles para cables/túneles de servicio		X	
	Armarios eléctricos/transformadores/plantas de energía eólica		X	
Elevada o muy elevada presencia de polvo o suciedad	Producción			X
	Plantas de reciclaje			X
	Carpinterías, plantas de tratamiento de la madera			X

## Datos técnicos

Tipo	DFU 911		
Condiciones ambientales según IEC 60721-3-3 / EN 60721-3-3	3K5 / 3Z1		clase
Condiciones ambientales ampliadas:			
• Rango de temperaturas DFU 911	0 – +60		°C
• Temperatura máx. de almacenamiento permitida (sin condensación)	0 – +70		°C
• Condiciones ambientales de humedad (temporalmente sin condensación / permanente)	95 / 70		% hum. rel.
Carcasa material	mezcla ABS, UL 94-V0		
color	gris 280 70 05 / violeta antracita 300 20 05		RAL
Homologación	EN 54-20 / EN 54-27		
Dimensiones (an. x al. x prof.)	111 x 210 x 137		mm
Peso (DFU 911 / DFU 911S)	490 / 505		g

Modificaciones del índice «b» en todas las páginas